

EC65

Longueur :	320 mm
Largeur :	140 mm
Hauteur :	220 mm
Poids de la presse EC65 :	10 kg
Poids de la pédale :	1,2 kg
Force de sertissage max. :	10 kN
Temps de cycle :	1 s
Compteur :	écran LCD 6 caractères
Branchement électrique :	230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)
Puissance :	160 VA

Application : l'EC65 est la machine idéale pour sertir en toute sécurité les connecteurs en vrac de types :

- cosses et clips préisolés et nus jusqu'à 6 mm² / 10 AWG,
- cosses tubulaires et à fûts ouverts,
- embouts plats jusqu'à 6 mm² / 10 AWG,
- embouts de fin de câblage,
- ...



La presse de sertissage EC65 compacte, légère et robuste, est parfaitement adaptée à une utilisation en atelier.

L'EC65 peut être utilisée suivant deux modes de production différents :

- Le mode 1 permet le sertissage rapide par une seule pression sur la pédale.
- Le mode 2 décompose l'opération de sertissage en 2 étapes : en appuyant une première fois sur la pédale, le connecteur est maintenu dans la mâchoire, pour garantir le positionnement correct du câble, la seconde pression sur la pédale déclenche le sertissage. Le mode 2 est utilisé en général pour les applications les plus délicates.

Afin de remplir toutes les conditions de sécurité nécessaires à la fermeture des matrices, la force de sertissage est limitée. La puissance de la presse peut être réglée pour chaque type de cosse afin de garantir les spécifications de sertissage.

De nombreuses matrices standard sont disponibles, ainsi que des matrices spécifiques.

Pour plus de renseignements, consultez notre service technique.



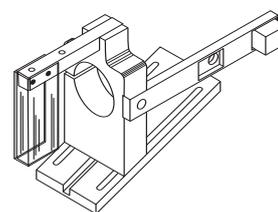
HANDPRESS

Longueur :	370 mm
Poids :	1,3 kg
Force de sertissage :	14200 N
Pression d'utilisation :	5 à 6 bars
Consommation d'air par cycle :	0,96 litre
Branchement pneumatique :	tube flexible Ø 6 mm



- Appareil universel à tête interchangeable.
- Pour cosses et clips nus et pré-isolés à l'unité.
- Pour travail manuel en poste fixe ou mobile de petites et moyennes séries.
- Corps en aluminium anodisé.
- Tête de sertissage de haute précision en acier traité.
- Sertissage jusqu'à 6 mm² pour cosses et clips, et embouts jusqu'à 16 mm².
- Conforme CÉ

type	code article	
Appareil pneumatique		
HANDPRESS VE-1/25	0587 0003 000	1
Support d'établi (livré avec pédale de commande)		
AT1/40	0587 0023 000	1



AT1/40

type	code article	sections mm ²	AWG	nbre d'empreintes	
Têtes de sertissage pour clips nus					
T 0/1	0587 0031 000	0,14-0,75	26-20	4	1
T 1	0587 0011 000	0,5-2,5	20-14	2	1
T 4/6	0587 0016 000	4-6	12-9	1	1
Têtes de sertissage pour cosses et clips pré-isolés					
T 0/2	0587 0032 000	0,14-0,75	26-20	2	1
T 2/A	0587 0013 000	0,5-2,5	20-14	2	1
T 2	0587 0012 000	0,5-6	20-8	3	1
Têtes de sertissage pour cosses nues					
T 3/A	0587 0014 000	0,5-2,5	20-14	3	1
T 3/B	0587 0015 000	4-6	11-9	2	1
				1	1
				1	1
Tête de sertissage pour tubes-embouts					
T 8	0587 0034 000	0,25-4	23-11	7	1
T 8/A	0587 0037 000	6-16	9-5	3	1
				1	1
				1	1



T 1



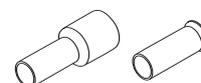
T 2



T 3/B



T 8

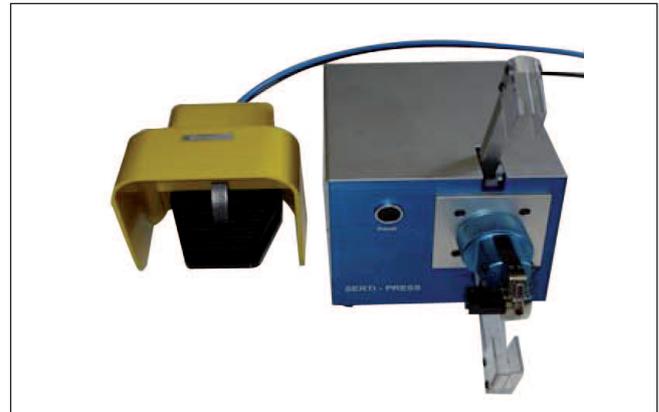


Des guides sont disponibles sur demande : consulter notre service technique.

SES-SERTIPRESS

Dimensions (L x H x P) :	385 x 185 x 190 mm
Poids :	8,2 kg
Alimentation air comprimé :	6 bars
Consommation par cycle :	1,2 litre
Conforme CÉ	

Application : machine d'établi entièrement pneumatique, pour le sertissage des connecteurs à l'unité.



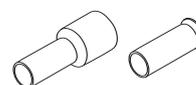
- La tête de sertissage se visse sur l'avant de la machine et peut recevoir différentes matrices interchangeables. Cette machine peut également recevoir les têtes de sertissage de l'appareil de sertissage HANDPRESS VE 1/25.
- Commande par pédale protégée.
- 2 carters de protection sécurisent la zone de sertissage.



type	code article	
Machine à sertir pneumatique SES SERTIPRESS		
SES-SERTIPRESS	0587 0100 000	1
Tête nue de sertissage		
TE5/52	0587 0102 000	1



type	code article	sections mm ²	
Matrices pour clips nus			
MC1/10	0587 0110 000	0,14-1	1
MC1/15	0587 0111 000	0,5-2,5	1
MC1/25	0587 0112 000	4-6	1
Matrices pour cosses et clips pré-isolés			
MC2/10	0587 0113 000	0,1-0,75	1
MC2/20	0587 0114 000	0,5-6	1
MC2/25	0587 0115 000	4-6	1
Matrices pour cosses nues			
MC3/10	0587 0116 000	0,5-2,5	1
MC3/15	0587 0117 000	4-6	1
MC3/20	0587 0122 000	10	1
MC3/25	0587 0123 000	16	1
Matrices pour tubes-embouts			
MC8/10	0587 0118 000	0,25-4	1
MC8/15	0587 0120 000	6-16	1
MC8/20	0587 0130 000	25/35	1
MC8/25	0587 0132 000	25/50	1



Des guides sont disponibles sur demande : consulter notre service technique.