

Sertissage pneumatique SES® pour tubes-embouts isolés et nus mâchoires pour sertissage axial et latéral



SES®

• Appareils pneumatiques à main

- Pour des travaux de séries.
- Sertissage sûr et régulier.
- Outil **léger** et **ergonomique**.
- Forme de sertissage selon Norme Européenne EN 50027.
- Corps en matière isolante noire.
- Mâchoires en acier traité.

Poids : **450 g.**
Pression d'utilisation : **4 à 6 bars**
Longueur x diamètre : **190 x 44 mm**



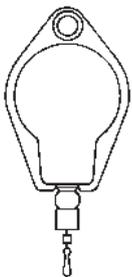
action "en bout"
pour sertissage
des tubes avec ou
sans isolation



action "latérale"
pour sertissage
rapide avec cône de
guidage des tubes
avec isolation



type	code article	sections de sertissage (mm ²)	
Appareils complets			
SES-AC 25	0725 0010 000	0,25-2,5	1
SES-AC 100	0725 0030 000	4-10	1
Suspension à compensateur de poids 0 - 0,5 kg			
SES-1 DU	0725 0050 000		1
Support magnétique			
SES-1 DX	0725 0060 000		1



suspension



support magnétique

• Appareil d'établi SES-AC 25 T avec réserve d'embouts

- Avec **pédale** de commande.
- Sertissage **sans fatigue** de moyennes ou grandes séries.
- **Mains libres** pour les manipulations.

Dimensions : **135 x 200 x 75 mm**
Poids : **1000 g**
Pression d'air : **4 à 6 bars**

type	code article	sections de sertissage (mm ²)	
Appareil d'établi à pédale, avec réserve d'embouts			
SES-AC 25 T	0725 0020 000	0,25-2,5	1



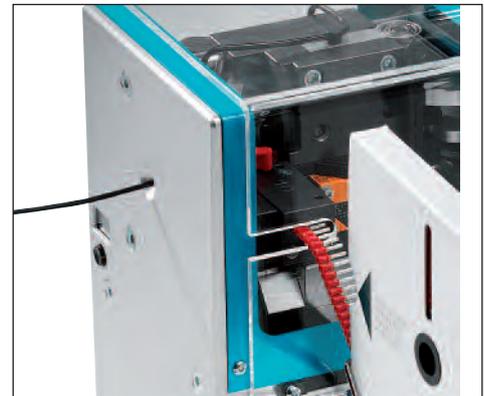
Grâce à sa poignée, son poids et son fonctionnement électrique ne nécessitant pas d'air comprimé, l'appareil MC25 peut être transporté facilement et utilisé à tout endroit. Tous les accessoires sont disposés de manière bien ordonnée dans la mallette livrée avec l'appareil.

Le MC25 est prévu pour les embouts de sections 0,5 à 2,5 mm² et de longueur 8 mm. L'échange des douilles de sections différentes s'effectue sans outil en quelques secondes par simple encliquetage.

L'unité de dénudage est équipée de lames en V permettant de dénuder la plupart des conducteurs usuels jusqu'à 2,5 mm². Les embouts en bande sont acheminés par l'intermédiaire d'un distributeur monté latéralement.

Caractéristiques techniques :

Raccordement au réseau :	230 V AC/50 Hz
Puissance absorbée :	80 VA
Plage :	0,5 - 2,5 mm ² , 20 - 14 AWG
Embouts :	en bande
Empreinte de sertissage :	trapézoïdale
Cadence :	environ 1,5 s
Commande :	commande à cames par microprocesseur
Compteur de pièces :	affichage LCD
Changement de matrice :	moins de 10 s
Dimensions de la machine :	
Longueur	320 mm
Largeur	165 mm
Hauteur	270 mm
Poids	environ 12 kg



Pour plus de renseignements, consultez notre service technique.



D6/4-03



Pince combinée à dénuder et sertir les embouts isolés

SES JOKARI-Quadro



SES® JOKARI-Quadro

Un outil universel à dénuder les câbles et à sertir les embouts pour fils de 0,5 - 2,5 mm².
L'outil 4 fonctions idéal qui assure la coupe, le dénudage, le torsadage et le sertissage.
Faible poids : 220 g seulement.

SES-JOKARI "Quadro" pour fils souples.

Coupe : pour les câbles de 0,5 à 2,5 mm².

Dénudage : de 0,5 à 2,5 mm².

Torsadage : Après dénudage les fils souples sont à torsader pour permettre d'introduire le câble dans les embouts sans risque de distorsion des brins.

Sertissage : Le sertissage des embouts de câbles de 0,5 à 2,5 mm² est assuré par un piston trapézoïdal et se fait à moindre effort grâce à une démultiplication idéale.

L'embout est séparé de la chenille par l'action simultanée d'une lame de coupe transversale.

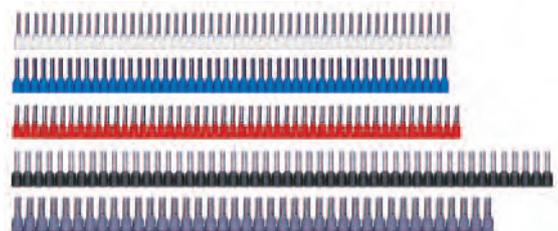
Magasins d'embouts : ils sont rapidement interchangeables.



type	code article	pour section mm ²	
Pince SES-JOKARI "Quadro"			
Pince avec 1 chargeur vide	0710 0511 000	0,5 - 0,75 - 1 1,5 - 2,5	1
Chargeur vide de rechange	0710 0512 000		1
"Quadro" en coffret complet comprenant			
1 pince avec chargeur vide			
2 chargeurs de rechange vide	0710 0510 000		1
1 étui vide pour réserve d'embouts en chenilles			

Embouts en chenilles (sachets de 10 chenilles)

0,5 mm²	blanc	0649 0105 001	10 x 50 embouts
0,75 mm²	bleu	0649 0110 002	10 x 50 embouts
1 mm²	rouge	0649 0115 007	10 x 50 embouts
1,5 mm²	noir	0649 0120 010	10 x 50 embouts
2,5 mm²	gris	0649 0130 013	10 x 40 embouts



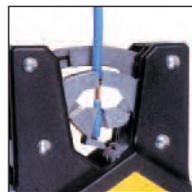
Principe d'utilisation



1. Régler à la section du câble :
position I : 0,5 à 1 mm²
position II : 1,5 à 2,5 mm²



2. Couper le câble à la longueur voulue.



3. Dénuder le câble, l'ajustement se fait automatiquement à la section du câble.



4. Torsader le câble en serrant la pince tout en tirant le câble pour dégager la gaine isolante.



5. Sertir en avançant l'embout en butée avec le câble et serrer.