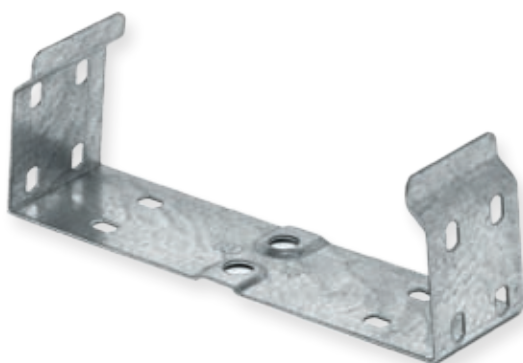
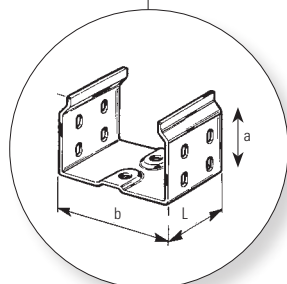


Jonction interne en « U »
Inside "U" joint



- **01** Galvanisé selon le procédé Sendzimir / *Sendzimir galvanized*
- **03** Galvanisé par immersion à chaud / *Hot dip galvanized*
- **15** Peint bleu électrique / *Electric blue varnished*
- **11** Peint gris RAL 7032 / *Grey RAL 7032 varnished*
- **47** Geomet® 321

	Dimension	Code	Traitement				Poids			
	Dimension	Code	Treatment				a	b	L	[Kg]
H 50	B									
	50	TO 203 0505	01	03	15	11	45	47	52	0,08
	75	TO 203 0507	01	03	15	11	45	72	52	0,10
	100	TO 203 0510	01	03	15	11	45	97	52	0,11
	150	TO 203 0515	01	03	15	11	45	147	52	0,15
	200	TO 203 0520	01	03	15	11	45	197	52	0,18
	300	TO 203 0530	01	03	15	11	45	296	52	0,24
	400	TO 203 0540	01	03	15	11	45	396	52	0,30
	500	TO 203 0550	01	03	15	11	45	496	52	0,36
600	TO 203 0560	01	03	15	11	45	596	52	0,42	

H 75	75	TO 203 0707	01	03	15	11	70	72	52	0,13
	100	TO 203 0710	01	03	15	11	70	97	52	0,15
	150	TO 203 0715	01	03	15	11	70	147	52	0,18
	200	TO 203 0720	01	03	15	11	70	197	52	0,21
	300	TO 203 0730	01	03	15	11	70	296	52	0,27
	400	TO 203 0740	01	03	15	11	70	396	52	0,33
	500	TO 203 0750	01	03	15	11	70	496	52	0,39
	600	TO 203 0760	01	03	15	11	70	596	52	0,45

H 100	100	TO 203 1010	01	03	15	11	95	97	52	0,18
	150	TO 203 1015	01	03	15	11	95	147	52	0,21
	200	TO 203 1020	01	03	15	11	95	197	52	0,24
	300	TO 203 1030	01	03	15	11	95	296	52	0,30
	400	TO 203 1040	01	03	15	11	95	396	52	0,36
	500	TO 203 1050	01	03	15	11	95	496	52	0,42
	600	TO 203 1060	01	03	15	11	95	596	52	0,48

Montage / Assembly

- H 50 n. 4 M6x10 **TO 620 0610**
 n. 4 M6 **TO 621 0600**
- H 75-100 n. 8 M6x10 **TO 620 0610**
 n. 8 M6 **TO 621 0600**

En cas de montage de raccord interne en « U » sur des pièces peintes, la prédisposition avec une plaque équipotentielle est prévue.

In the case of the installation of internal "U" joints on coated items, preparation with equipotential plates is foreseen.

