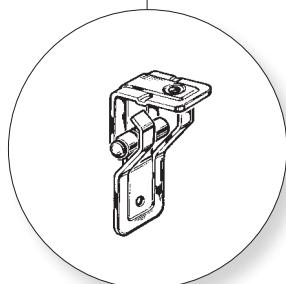


Charnière sans tresse de mise à la terre

Hinge without equipotential connection

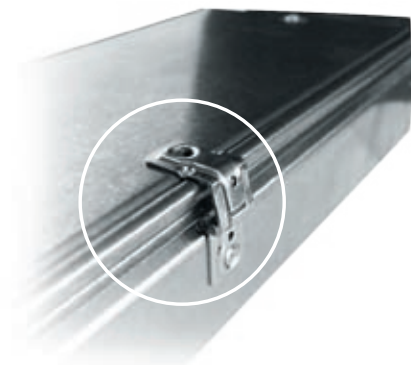


01 Galvanisé selon le procédé Sendzimir / Sendzimir galvanized

Code Code	Traitement Treatment	Poids Weight
		[Kg]
TO 601 0000	01	0,02

Montage / Assembly

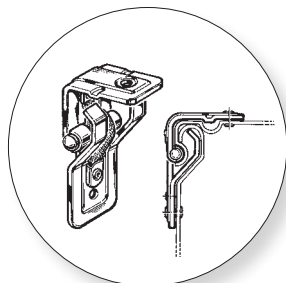
n. 2 Ø 4x7 **TO 652 0407**



Charnière avec tresse de mise à la terre

Hinge with equipotential connection

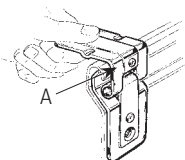
BREVET® ZAMET
ZAMET® PATENT



Code Code	Traitement Treatment	Poids Weight
		[Kg]
TO 602 0000	01	0,03

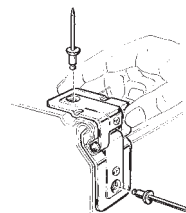
Montage / Assembly

n. 2 Ø 4x7 **TO 652 0407**



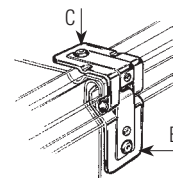
1

Insérer la pièce « A » sous le rebord du flanc de la goulotte
Add part "A" under trunking side flap



2

Fermer la partie mobile supérieure en faisant coïncider la nervure de la charnière avec la nervure du couvercle.
Block upper mobile part by making hinge rib and cover rib coincide



3

Percer la goulotte en utilisant comme gabarit le trou « B » de la charnière et insérer un rivet Ø 4.
Percer le couvercle en utilisant comme gabarit le trou supérieur « C » de la charnière et insérer un rivet Ø 4.
Use hole "B" in hinge as a template to drill trunking and add a Ø 4 rivet.
Use upper hinge hole "C" as a template to drill cover and add a Ø 4 rivet