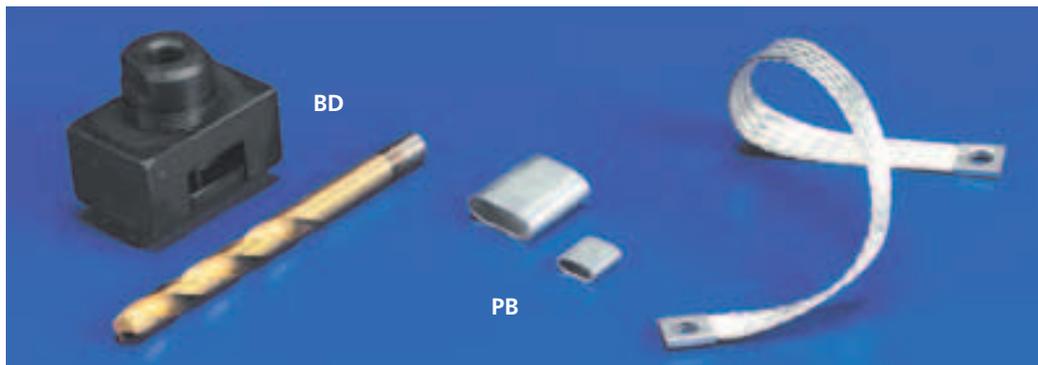


Connexions à fabriquer



BD

Outil à sertir et à percer

- Cet outil a été développé par ERICO pour réaliser facilement le sertissage et le perçage des plages de tresses. Guide et forêt spécialement adapté inclus.

No Article	Désignation	Pour tresse	Ø foret	Boulon		Kg
558610	BD 16	FTCB ou FRCB 15-16	6,5	M6	1	0,653
558640	BD 16-8,5	FTCB ou FRCB 15-16	8,5	M8	1	0,653
558620	BD 25	FTCB ou FRCB 15-25	11	M10	1	0,678
558630	BD 50	FTCB ou FRCB 15-50	12,5	M126	1	0,712

HCT 3-4

Outil à sertir pour poste de travail hydraulique

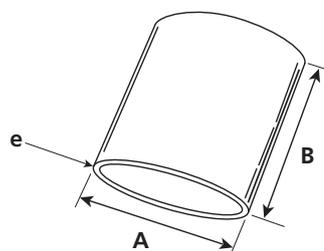
- Cet ensemble permet de sertir des cosses PB16, PB25 et PB50 sur des tresses avec une poinçonneuse hydraulique ERIFLEX.

No Article	Désignation		Kg
545980	HCT 3-4	1	1,850

PB

Plages à sertir pour tresses de masse plates (FTCB or FCRB)

- En cuivre recuit étamé



No Article	Désignation	Pour tresse	A	B	e		Kg
557180	PB 16	FTCB ou FRCB 15-16	16	15	1	100	0,004
557190	PB 25	FTCB ou FRCB 15-25	22	25	1	100	0,010
557380	PB 50	FTCB ou FRCB 15-50	30	30	1	100	0,017

Compatibilité électromagnétique

Dans un environnement où les perturbations électromagnétiques sont de plus en plus nombreuses, la compatibilité électromagnétique (CEM) a de plus en plus d'importance dans la conception et la construction des armoires.

Pour éviter les courants parasites, il est indispensable que toutes les structures métalliques, à l'intérieur ou à l'extérieur de l'armoire, soient au même potentiel. Ainsi, il est essentiel de relier ces structures par des connexions présentant une faible impédance en haute fréquence.

Les liaisons par fil sont à proscrire, seuls les conducteurs plats et courts sont efficaces. Leur impédance HF est 10 fois inférieure à celle du fil.

