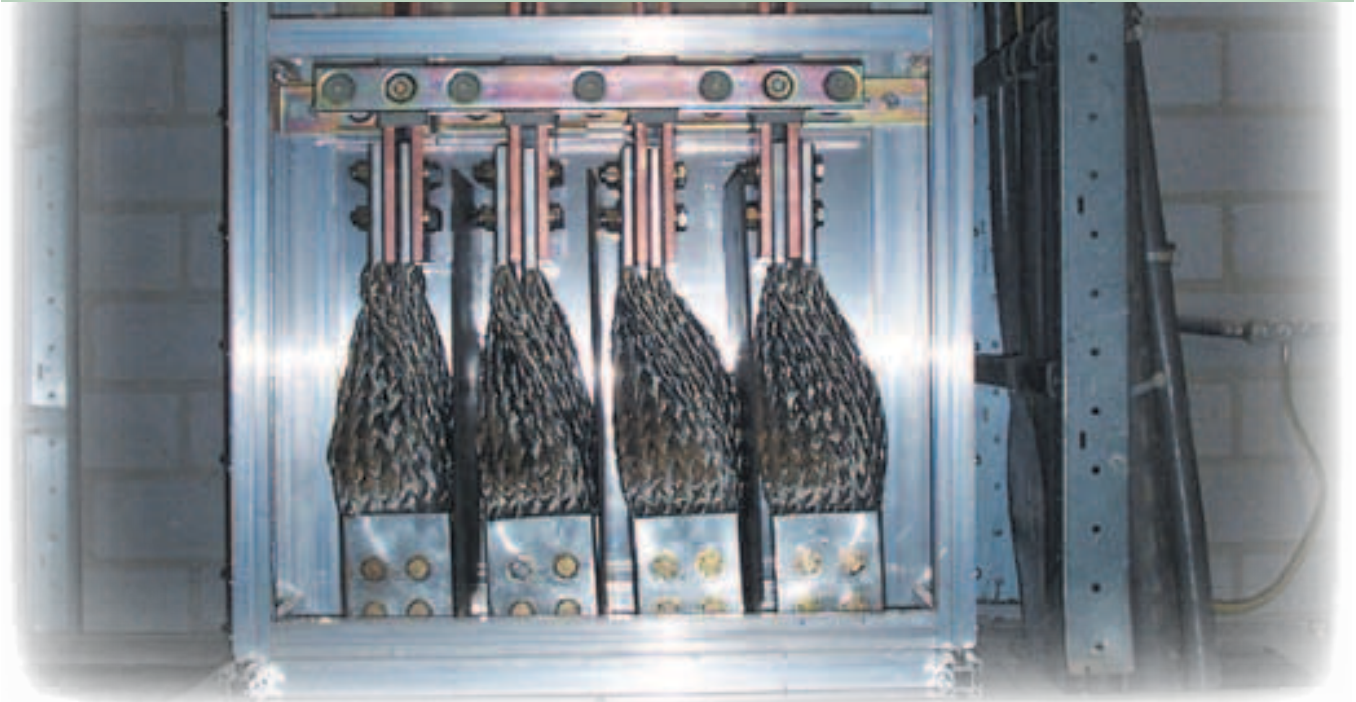


Shunts de puissance (PBC, PBCR & PPS)



PPS
Shunts de puissance presso-soudés

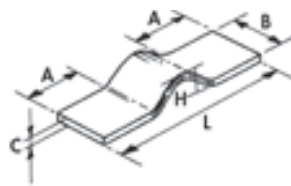
Application PBC

No Article	Désignation	Section mm ²	Intensité (ΔT 30K)		Intensité (ΔT 50K)		A mm	B mm	C mm	L mm	H mm	Kg	
			↙	↘	↙	↘							
566000	PPS 40/5/50-180	200	572	984	758	1304	50	40	5	180	45	2	0,390
566020	PPS 40/10/50-220	400	849	1460	1125	1935	50	40	10	220	58	2	0,930
566030	PPS 50/10/80-280	500	1022	1758	1354	2329	80	50	10	280	58	1	1,440
566040	PPS 80/10/100-320	800	1511	2493	2002	3303	100	80	10	320	52	1	2,625
566050	PPS 100/10/100-300	1000	1825	2920	2418	3869	100	100	10	300	54	1	3,065
566060	PPS 100/10/110-360	1000	1825	2920	2418	3869	110	100	10	360	53	1	3,610
566070	PPS 100/15/110-360	1500	2178	3485	2886	4617	110	100	15	360	57	1	5,385

Le presso-soudage consiste à souder des feuillets entre eux par passage direct de courant, appliqué sur des pièces maintenues en pression.

Cette technique permet :

- La reconstitution d'une plage massivée similaire à une barre pleine
- Une plus petite section pour une même intensité
- Moins d'échauffement à section égale
- Utilisation de Cuivre rouge avec des feuillets de 0,3 mm
- En utilisation parallèle, 2 shunts doivent être écartés d'une distance minimale égale à l'épaisseur du shunt



Solutions sur mesures

ERICO peut vous fournir des configurations personnalisées à la demande, selon vos spécifications.

Les tresses ERIFLEX® peuvent se décliner en différentes longueurs, largeurs, épaisseurs et perçages à la demande ; avec isolant PVC ; tresses plates ou tubulaires ; fil de cuivre de différent Ø ; en couronnes ; avec des plages massivées ou des cosses serties. ERICO est force de proposition pour tous vos projets, de la conception à la fabrication.

