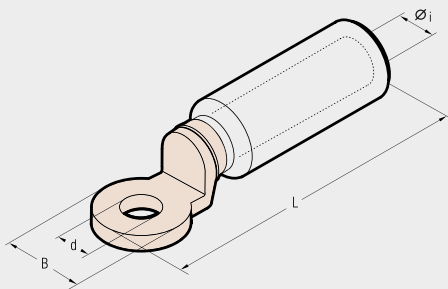


COSSES BIMETALLIQUES

à plage cuivre
pour câble aluminium



CAA-M



Section Câble mm ²	Ø Vis mm	Réf.	Code	Dimensions mm				Cond. ⁵ Boîte/Sachet	Presses Hydrauliques	
				Øi	B	L	d			
10	12	CAA 10-M 12	0	4,3	24	87,0	13,0	90/3	B 131-UC	
16	12	CAA 16-M 12	0	5,5	24	87,0	13,0	90/3		
25	12	CAA 25-M 12	0	6,5	24	87,0	13,0	90/3		
35	12	CAA 35-M 12*	0	8,0	24	87,0	13,0	90/3		
	12	CAA 35-20-M 12*	1	8,0	24	87,0	13,0	60/3		
50	12	CAA 50-M 12*	1	9,0	24	87,0	13,0	60/3		
70	12	CAA 70-M 12*	1	11,0	24	87,0	13,0	60/3		
95	12	CAA 95-M 12*	1	12,5	24	87,0	13,0	60/3		
120	12	CAA 120-M 12*	2	13,7	31	111,0	13,0	30/3		
150	12	CAA 150-M 12*	2	15,5	31	111,0	13,0	30/3		
185	12	CAA 185-M 12*	4	17,0	35	116,0	13,0	24/3		
240	12	CAA 240-M 12*	4	19,5	35	116,0	13,0	18/3		
300	12	CAA 300-34 M 12		22,5	35	120,0	13,0	15/3	HT 131-UC	
	16	CAA 300-34 M 16		22,5	35	120,0	17,0	15/3		
400	16	CAA 400-M 16	5	23,3	35	152,5	16,5	12/3	RHU 131-C	
	16	CAA 400-M 16	5	26,0	35	152,5	16,5	12/3		
500	16	CAA 500-M 16 TNBD	6	29,1	35	152,5	16,5	12/3	RHU 131-C	
630	8	CAA 630-4 M 8	6	32,5	60	192,0	4 x 9,0**	9/3		

*Dimensions du fût selon NFC 33-090-4

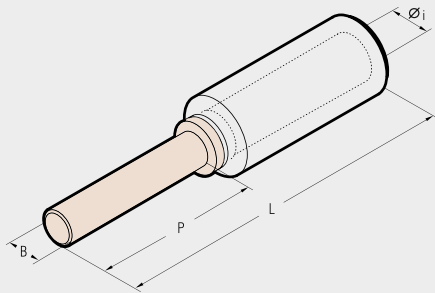
** n° 4 trous avec interaxe de 30 mm

Le fût des cosSES de la série CAA-M, est réalisé à partir d'un barreau en aluminium d'une pureté égale ou supérieure à 99,5%. L'assemblage des deux métaux est effectué par friction.

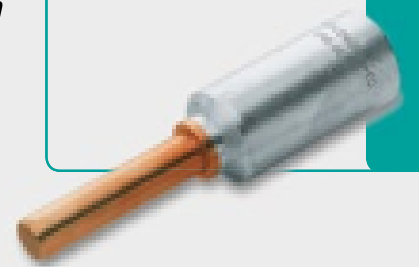
Une graisse est déposée à l'intérieur du fût, afin d'éviter les éventuelles oxydations de l'aluminium. Un mastic est fourni pour combler l'empreinte des poinçons, dans le cas d'une "post-isolation" de la cosse, afin d'éliminer toute poche d'air sous l'isolant. Ces cosSES sont utilisées en basse et moyenne tension.

COSSES BIMETALLIQUES

à embout cuivre
pour câble aluminium



MTA-C



Section Câble mm ²	Réf.	Code	Dimensions mm				Cond. ⁵ Boîte/Sachet	Presses Hydrauliques	
			Øi	B	P	L			
16	MTA 16-C*	0	5,5	8	30	82	90/3	HT 131-UC RHU 131-C B 135-UC B 131-UC	
25	MTA 25-C*	0	6,5	8	30	82	90/3		
35	MTA 35-C*	0	8,0	8	30	82	90/3		
50	MTA 50-C*	1	9,0	12	45	97	60/3		
70	MTA 70-C*	1	11,0	12	45	97	60/3		
95	MTA 95-C*	1	12,5	12	45	97	60/3		
120	MTA 120-C*	2	13,7	14	55	125	30/3		
150	MTA 150-C*	2	15,5	14	55	125	30/3		
185	MTA 185-C*	4	17,0	14	55	125	24/3		
240	MTA 240-C*	4	19,5	14	55	125	24/3		

*Dimensions du fût selon NFC 33-090-4

Le fût des cosSES de la série MTA-C, est réalisé à partir d'un barreau en aluminium d'une pureté égale ou supérieure à 99,5%. L'assemblage des deux métaux est effectué par friction. Une graisse est déposée à l'intérieur du fût, afin d'éviter les éventuelles oxydations de l'aluminium. Un mastic est fourni pour combler l'empreinte des poinçons, dans le cas d'une "post-isolation" de la cosse, afin d'éliminer toute poche d'air sous l'isolant. Ces cosSES sont utilisées en basse et moyenne tension.